

Extern reparation av Velfac servicemontör

Om ytsystemet är skadat ska det repareras på följande sätt.

Skada i färgskiktet repareras enligt följande:

Skadan och omkringliggande område utjämnas med fin slipsvamp/papper kornighet 240-320. Den resterande delen av ytan behöver endast en lätt slipning.

Påför 1 x ca 70 µm våtfilm AQUATOP 2600 vattenburen skyddsfilm med bruk av en skum-/mohairrulle. Det rekommenderas att påföringen sker på hela komponenten för att undvika struktur- och färgskillnader på ytan. För fläckreparationer används en kvalitetsspaltad akrylpensel.

Skada som påverkar färgskiktet och underliggande trä

Små fel – under 3 mm skrapas bort och reparationen fylls med lämplig fyller. Därefter slipning och rengöring enligt ovan. Påför 1 x ca 70 µm våtfilm AQUATOP 2600 vattenburen skyddsfilm/täckfärg med bruk av en skum-/mohairrulle.

Större skador – skadan skrapas ren och fri från träspån som impregneras med TEKNOL 1410. Efter 2 timmars torkning fylls reparationen med lämplig fyller. Det kan bli nödvändigt att fylla skadan flera gånger. Sedan slipas den reparerade skadan med slipsvamp/papper kornighet 240 – 320.

Reparationen fläckmålas först och torkas helt, varefter ytan slipas med slipsvamp/papper kornighet 280/320, slipdamm avlägsnas. Sedan påförs 1 x ca 70 µm våtfilm AQUATOP 2600 vattenburen skyddsfilm med bruk av skum-/mohairrulle. Det rekommenderas att påföringen sker på hela komponenten för att undvika struktur- och färgskillnader på ytan.

- AQUATOP 2600 omröres grundligt före bruk.
- AQUATOP 2600 späds med ca 5 % vatten och omröres grundligt.
- Temperaturen för AQUATOP 2600 ska vara minimum 15 °C, men helst 20 °C för att uppnå optimala flytegenskaper. Om produkten har förvarats kall, t.ex. i en bil, rekommenderas uppvärmning innan den tas i bruk. *Materialet ska förvaras frostfritt.*
- AQUATOP 2600 påförs 1 – 2 gånger jämnt på ytan med skum-/mohairrulle, med ca 70 µm våtfilm vattenburen skyddsfilm per påföring.
- Påförs i en temperatur på min. 15 °C för att garantera god torkning/härdning.

För ytterligare information, se bifogade datablad och säkerhetsdatablad.

16.08.10 EJO